

**Logiciel** : FAFIEC CATIA V5-V6 ( Energie / Industrie / Transport )

**Module** : Usinage (26474)

**Durée module** : 5 jour(s)

### OBJECTIFS :

A l'issue de la formation le stagiaire doit être capable de maîtriser les fonctionnalités avancées des ateliers PMG, SMG, MMG et de gérer un CATProcess PPR.

### CONTENU :

- Présentation du CATProcess
- Création d'opérations d'usinage 2 axes et 2.5 axes jusqu'à la sortie du fichier APT ou ISO (via C-POST)
- Séquencement des opérations d'usinage
- Opérations de perçage
- Opérations de surfaçage
- Opérations de contournage
- Evidement de poches
- Vérification de parcours
- Création d'opérations d'usinage 3 axes jusqu'à la sortie du fichier APT et ISO (via C-POST)
- Opérations d'ébauche
- Opérations de balayage (plan parallèle, isoparamétrique, curve)
- Suivi de contour 3D
- Vérification interactive des parcours d'outils
- Options d'usinage pour l'Usinage Grande Vitesse (UGV)
- Suivi de contour 3D
- Vérification interactive des parcours d'outils
- Options d'usinage pour l'Usinage Grande Vitesse (UGV)
- Création d'opérations d'usinage 5 axes
- Contrôle de l'orientation de l'outil
- Gestion des différents types de balayage 5 axes
- Suivi de contours
- Contrôle des collisions
- Création de macros
- Vérification du trajet d'outil

### PRE REQUIS :

- Avoir suivi le module 26440
- Culture générale des métiers de l'énergie ou de l'industrie ou du transport

### MOYENS PEDAGOGIQUES :

Supports de cours, rétroprojecteur, manipulation, station.  
Encadrement d'un formateur habilité.

## SANCTION DE FORMATION :

Attestation de formation