

SAGEM DEFENSE SECURITE

SPRING
TECHNOLOGIES
Machining as Designed

Vérins et actionneurs pour l'aéronautique et le militaire

Témoignage Client



NCSIMUL
TOOL



En un clin d'oeil

Industrie :	Aérospatiale & Défense
Solution :	NCSIMUL Tool



Présentation de la société

SAGEM Défense Sécurité, société de haute technologie du Groupe SAFRAN (issu de la fusion de SAGEM et SNECMA), est le leader mondial de solutions et de services en optronique, avionique, électronique et logiciels critiques, pour les marchés civils et de défense.

Le site de Mantes La Ville produit principalement des vérins et actionneurs dans le domaine de l'aéronautique et du militaire (vérins de TRIM, servolinéaires ou rotatifs).

Le challenge

Les programmes d'usinage de SAGEM DS sont d'abord réalisés via la CFAO Missler TopCAM par une équipe constituée de 6 programmeurs / préparateurs avant d'être transmis à l'atelier. Or, SAGEM DS souffre de l'absence d'une véritable base outils coupants facilement exploitable.

Dans les faits, cette situation s'illustre par l'existence de différences entre la base Méthodes et la base de préréglage, la perte de documents (feuilles volantes, feuilles souillées par l'huile dans l'atelier) et enfin, par de la non qualité et des arrêts machines causés par le chargement manuel des jauges. En conséquence et pour remédier à cette situation, les équipes de SAGEM DS ont défini, en collaboration avec les experts de SPRING Technologies, le cahier des charges suivant :

- Au service Méthodes, les besoins essentiels consistent à réaliser des programmes d'usinage (Programmation CFAO sur Missler Top CAM et interfaçage avec la base outils coupants NCSIMUL Tool) et à optimiser l'utilisation des outils coupants (modification des assemblés pour les besoins de l'atelier,

remplacement des éléments devenus obsolètes, gestion des magasins figés grâce aux statistiques, optimisation des conditions de coupe grâce aux dépendants).

- A l'atelier, la problématique consiste à se doter d'une cartographie complète des outils disponibles en temps réel et à optimiser les nombreux montages/démontages d'outils ainsi que la prise des jauges sur le banc de mesure. Enfin, toutes les anomalies constatées (par exemple le montage d'assemblé impossible ou pas optimisé) devront être remontées automatiquement aux méthodes.

Les bénéfices

En concentrant l'ensemble des informations relatives aux outils coupants de l'entreprise dans une base de données commune, NCSIMUL Tool a permis à SAGEM DS de créer l'interaction souhaitée entre les Méthodes et le préréglage en atelier : la communication sur les changements d'assemblés est devenue rigoureuse, les évolutions réalisées à l'atelier sont désormais remontées aux méthodes et dans la base.

Les outils sont donc mieux gérés (suppression des redondances) avec une réduction significative du nombre de montages/démontage d'outils, ce qui permet aussi d'optimiser leur durée de vie.

NCSIMUL Tool a également permis d'accroître la sécurité et la qualité des processus en supprimant par exemple les erreurs manuelles de chargement de jauge ou en augmentant l'efficacité machine d'environ 4% (programmes, jauges et modification des pots chargés rapidement).

« Le fait de se doter d'un outil unique, simple et facile d'utilisation tel que NCSIMUL Tool pour gérer nos outils coupants nous a permis de créer une interaction entre le service Méthodes et l'atelier. Nous avons ainsi gagné en rigueur et en productivité. »

Stéphane CAPELO

Ingénieur Process, service Méthodes