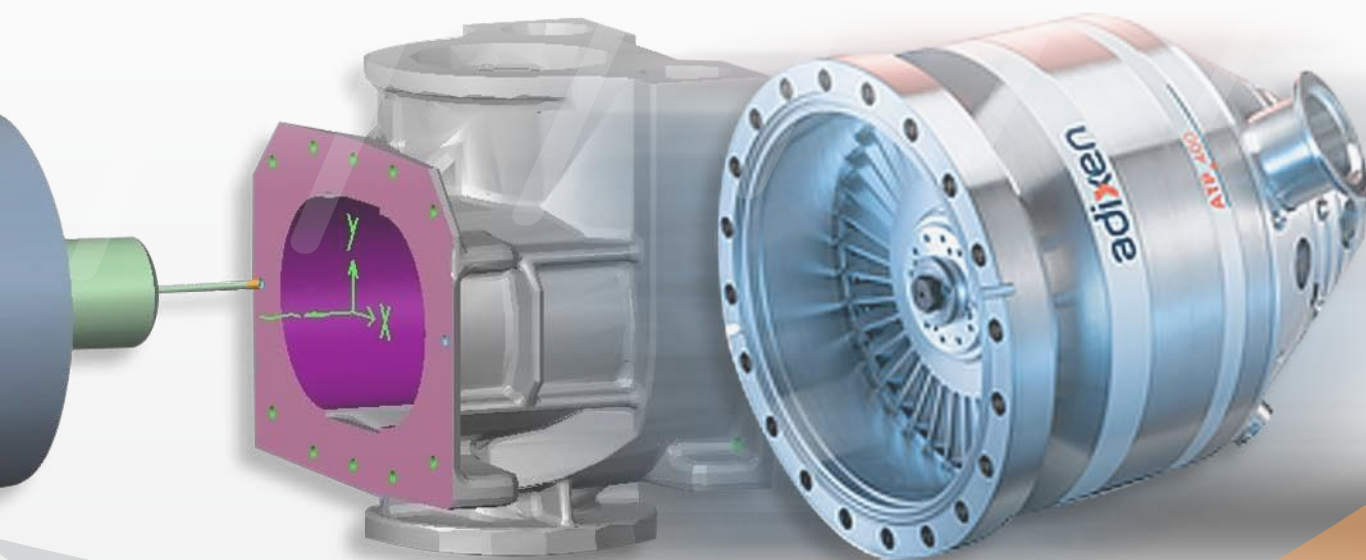


ADIXEN (ALCATEL VACUUM TECHNOLOGY)

Pompes à vide pour l'industrie des
semi-conducteurs et de l'instrumentation

Témoignage Client



En un clin d'oeil

Industrie :	Equipement industriel
Solution :	NCSIMUL Machine



Présentation de la société

Alcatel Vacuum Technology est le leader mondial en technologie du vide et détection de fuites.

La gamme de produits, commercialisée sous la marque Adixen, se compose notamment de pompes à vide, de détecteurs de fuites, de jauges à vide, de capteurs, de valves, etc.

Les principaux marchés de l'entreprise sont ceux des semi-conducteurs, de l'instrumentation, de la fabrication et de la R&D.

Les besoins

La problématique initiale d'Alcatel Vacuum Technology était double.

D'une part, l'entreprise souhaitait gérer ses outils en environnement machine en évitant les collisions et les coups de gouge...

D'autre part, l'environnement concurrentiel lui imposait de trouver un moyen de gagner du temps sur le test des programmes ; en effet le temps passé à déboguer les programmes d'usinage directement sur les machines supposait des coûts bien trop importants.

NCSIMUL Machine s'est donc imposé comme la solution préalable à l'utilisation des machines.

Bénéfices

En réduisant le temps consacré au débogage du programme sur la machine, NCSIMUL Machine a permis à Alcatel Vacuum Technology d'augmenter sa productivité de manière drastique : la disponibilité des machines a été optimisée pour produire.

Autre avantage, tous les incidents de parcours outils sont maintenant résolus en amont, dès le développement du programme.

Du coup, les volontaires au test des programmes dans l'entreprise sont bien plus nombreux, parce qu'ils savent que le risque est maintenant très limité. Au point qu'il arrive même que certains programmes soient lancés la nuit, sans avoir recours à un quelconque opérateur pour surveiller l'opération.

Enfin, NCSIMUL Machine a permis à Alcatel Vacuum Technology de consacrer davantage de temps à développer des programmes plus complexes et plus efficaces. Les programmes de test réalisés au département des méthodes permettent en effet de réduire les risques en affichant les résultats dans NCSIMUL Machine avant de les envoyer vers la machine.

« Nous passons trois fois moins de temps sur la machine en ayant d'abord recours à NCSIMUL Machine. De plus, tous les incidents de parcours outils sont maintenant résolus en amont, dès le développement du programme. C'est un processus complètement interactif »

Lionel FAVRE-FELIX

Responsable des processus et de l'usinage, département Industrialisation