

AREVA JSPM

Solutions pour pompes et mécanismes de réacteurs nucléaires

SPRING
TECHNOLOGIES
Machining as Designed

Témoignage Client



NCSIMUL
SOLUTIONS





En un clin d'oeil

Industrie :	Energie
Solution :	NCSIMUL Machine / Tool



Présentation de la société

JSPM, filiale d'AREVA et leader mondial des composants mobiles du circuit primaire, met en place une chaîne numérique autour de la FAO.

La société choisit NCSIMUL Machine, pour la simulation d'usinage et NCSIMUL Tool, pour la gestion des outils coupants, en complément et avec une intégration complète dans CATIA de Dassault Systèmes pour la FAO.

Les objectifs de la société sont, à la fois de gagner en productivité, en réactivité et également de sécuriser ses moyens de production.

Le challenge

JSPM développe, fabrique et assure la maintenance en centrale et en atelier chaud des composants mobiles de la boucle primaire des réacteurs nucléaires : les Groupes Motopompes Primaires et les Mécanismes de Commande de Grappes.

L'entreprise s'inscrit dans l'ensemble industriel du groupe AREVA et regroupe plusieurs sites à la pointe de la technologie, dont celui de Jeumont, qui est son site historique. Il concentre, dans le Nord (59), ses activités de supports, d'ingénierie, de production, ainsi que les services associés.

Pour optimiser, à la fois sa productivité, sa réactivité et la sécurisation de ses moyens de production (machines-outils à commande numérique – MOCN), JSPM a mis en place une chaîne numérique pour la fabrication. Son objectif était d'intégrer à la fois la simulation d'usinage

et la gestion des outils coupants à la FAO, et ce, afin d'avoir une gestion automatisée des flux, du bureau des méthodes à l'atelier.

« La sécurisation de la fabrication des pièces à haute valeur ajoutée dans notre secteur, le nucléaire, est plus qu'un prérequis, c'est une obligation, » explique Franck COPIN, Responsable du service FAO de JSPM.

« Compte tenu de nos engagements en termes de délai et de coût, nous nous devons de réussir une pièce du premier coup, en excluant tout risque de casse. »

Les raisons du choix

« La capacité des équipes de SPRING Technologies à répondre à nos besoins, que ce soit en termes de fonctionnalités logicielle pour la simulation d'usinage ou la gestion d'outils coupants, ou en termes d'intégration dans notre système de FAO existant, a fait la différence, » ajoute Franck COPIN.

« Aujourd'hui, NCSIMUL Machine nous permet de gérer la simulation des programmes machines et de vérifier l'enlèvement de matière, le temps d'usinage et la détection des collisions, soit une simulation virtuelle de nos parcours fiable et réaliste.

Avec NCSIMUL Tool, nous gérons nos outils coupants, mais également nos stocks, nos fournisseurs et nos conditions de coupe.

Deux solutions qui complètent et optimisent notre FAO et qui sont en parfaite adéquation avec les valeurs de l'entreprise, qui pourraient se résumer par : une technologie de premier plan, stimulée par notre expérience. »

Autres avantages de NCSIMUL SOLUTIONS de SPRING Technologies :

- NCSIMUL Machine : son ergonomie alliée à ses performances ; sa capacité à contrôler les codes ISO, dont les sous programmes spécifiques.
- NCSIMUL Tool : permet de capitaliser le savoir-faire de JSPM ; de réduire les budgets d'outils coupants ; d'optimiser l'efficacité de leur préparation pour accroître la productivité des Machines-Outils.