

BOBST

Premier fournisseur mondial d'équipements et de services destinés aux fabricants d'emballages des industries de la boîte pliante, du carton ondulé et des matériaux souples

Témoignage Client



En un clin d'oeil

Industrie :	Equipment industriel
Solution :	NCSIMUL Machine

BOBST

Présentation de la société

BOBST est le premier fournisseur mondial d'équipements et de services destinés aux fabricants d'emballages des industries de la boîte pliante, du carton ondulé et des matériaux souples. La société conçoit et fabrique des machines spéciales standards ou adaptées aux besoins spécifiques du client.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société est présente aujourd'hui dans plus de 50 pays, elle possède 11 sites de production dans le monde et emploie plus de 5000 personnes. Son chiffre d'affaires consolidé est de 1.27 milliards de CHF, soit environ 1.06 milliards d'euros, pour l'exercice 2011.

Depuis janvier 2010, le groupe est organisé en trois Business Unit, les deux premières : Sheet-fed et Web-fed proposent des équipements pour les différents secteurs industriels cibles de BOBST.

Quant à la troisième, la Business Unit Services, grâce au réseau mondial de centres d'assistance de BOBST, elle offre à ses clients un service complet pour leur garantir une exploitation optimale de leurs moyens de production.

Détenteur de plus de 1520 brevets dans le monde, BOBST investit chaque année 7% de son chiffre d'affaires dans la recherche et le développement, ainsi que dans des moyens technologiques de hautes performances, afin de conserver son positionnement d'acteur majeur sur le marché de l'emballage.

Le challenge

En Suisse, BOBST regroupe en un site, Mex près de Lausanne, l'ensemble des processus du cycle de développement produit et met en place le projet TEAM (Tous Ensemble A Mex). Pour ce faire, la société a acquis, entre autre, de nouvelles machines à commandes numériques (MOCN) 5-axes, Mill-Turn et réorganise son outil de production autour d'une démarche de Lean Manufacturing. Son objectif est d'optimiser ses processus et moyens de production afin d'augmenter la part de valeur ajoutée pour ses clients.

« Dès 2010 nous avons anticipé les besoins de notre futur centre de production, » explique Pascal Fuchs, CAM system Manager VPLM Group Competence center de BOBST.

« Nous devons créer l'ensemble des programmes d'usinage à l'aide de la solution CATIA V5 de Dassault Systèmes, afin de garantir la mise en œuvre rapide des moyens de production ».

Après avoir réalisé des évaluations et des pilotes avec d'autres logiciels du marché, BOBST s'équipe de la solution de simulation d'usinage la plus adaptée à son contexte : NCSIMUL Machine de SPRING Technologies.

« Nous avons besoin d'une solution complémentaire et intégrée à notre FAO CATIA pour fiabiliser, sécuriser nos parcours d'usinage, valider les codes ISO, et ce, avant même l'installation des MOCN », ajoute Pascal Fuchs.

BOBST souhaite ainsi améliorer son taux de rendement synthétique dans l'atelier en diminuant, voire en éliminant les vérifications au pied des machines CN. NCSIMUL Machine permet l'élimination des Mudras de l'atelier, s'inscrivant ainsi dans une démarche complète de Lean Manufacturing.

Les raisons du choix

La solution NCSIMUL Machine de SPRING Technologies a été un atout indispensable à la mise en place des nouveaux moyens de production sur le site de Mex, participant au succès du projet TEAM. BOBST a ainsi pu valider de nouveaux concepts de fabrication sur des cinématiques machines complexes (5 axes ; multi-têtes et axes colinéaires...).

La simplicité et la convivialité du progiciel, mais surtout la qualité et la fiabilité des résultats obtenus, ont, permis à l'ensemble des ingénieurs et techniciens de s'approprier la solution de



simulation d'usinage. Actuellement, absolument tous les programmes CN sont contrôlés et vérifiés avec NCSIMUL Machine, avant passage en machine. « *Et nous avons un taux maximum de réussite,* » complète Pascal Fuchs.

« *Auparavant pour le lancement d'un nouvel usinage de 10 heures pour une pièce, nous pouvions monopoliser la machine de production 4 fois plus de temps pour la mise au point, le contrôle et la vérification,* » précise-t-il. « *Grâce à NCSIMUL Machine, nous gagnons 50% du temps sur la machine, soit 20 heures pour un premier usinage.* »

Et de conclure : « *tout au long de ces deux années de collaboration avec SPRING Technologies, notre partenariat étroit nous a permis de faire évoluer NCSIMUL Machine en fonction de nos besoins. Une véritable relation gagnant/gagnant.* »